

JB/T 11963—2014

ICS 53.020.99
J 80
备案号: 45922—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11963—2014

气动葫芦

Air hoists

中华人民共和国
机械行业标准
气动葫芦
JB/T 11963—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.5 印张·44 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 24.00 元

*

书号: 15111·12239

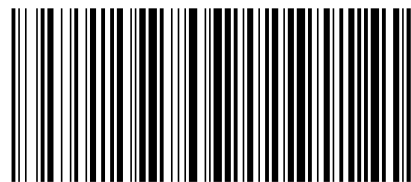
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11963-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

c) 备件目录（或编制在使用说明书中）。

8.3 运输及贮存

8.3.1 气动葫芦的运输应符合铁路、公路、航运的有关运输要求。

8.3.2 气动葫芦的贮存，应对零部件妥善保管，注意防锈、防潮、通风和防止变形。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式与基本参数..... 2

 4.1 型式..... 2

 4.2 基本参数..... 4

5 技术要求..... 5

 5.1 工作环境条件..... 5

 5.2 基本要求..... 6

 5.3 使用性能..... 6

 5.4 安全与卫生..... 6

 5.5 主要零部件..... 7

 5.6 表面涂装和外观..... 8

 5.7 起升机构寿命..... 8

 5.8 防爆性能..... 8

6 试验方法..... 9

 6.1 试验条件..... 9

 6.2 试验方法..... 9

7 检验规则..... 16

 7.1 检验分类..... 16

 7.2 出厂检验..... 16

 7.3 型式检验..... 16

 7.4 寿命试验..... 17

8 标志、包装、运输和贮存..... 17

 8.1 标志..... 17

 8.2 包装..... 17

 8.3 运输及贮存..... 18

附录 A（规范性附录）起升机构不同机构工作级别的循环周期、运转时间、试验载荷和总使用时间..... 19

图 1 固定式链式气动葫芦..... 2

图 2 固定式钢丝绳气动葫芦..... 3

图 3 单梁小车式链式气动葫芦..... 3

图 4 单梁小车式钢丝绳气动葫芦..... 3

图 5 双梁小车式链式气动葫芦..... 4

图 6 双梁小车式钢丝绳气动葫芦..... 4

图 7 最小钩间距及起升高度..... 10

图 8 制动下滑量测试方法示意..... 12

图 9 噪声测定..... 13

图 10 钢丝绳位置示意..... 15

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会（SAC/TC227）归口。

本标准负责起草单位：北京起重运输机械设计研究院、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：北京双泰气动设备有限公司、南京今明机械工程有限公司、南京市特种设备安全监督检验研究院、天津市瑞芬机电技术开发有限公司、葫芦岛市圣德信轻型起重设备有限公司。

本标准主要起草人：卞叔君、林夫奎、赵春晖、周文川、钱贵宝、吴祥生、于翔、于铁成。

本标准为首次发布。

表 8（续）

序号	试验和检验项目	检验分类		要 求	试验方法
		型式检验	出厂检验		
9	降压和升压试验	√	√	5.3.7	6.2.5.1
10	起升高度测量	√	—	5.3.8	6.2.4
11	最小钩间距测量	√	√	5.3.9	6.2.3
12	起升、下降速度测定	√	√	5.3.10	6.2.5.3
13	限载性能试验	√	√	5.4.1	6.2.6
14	操作装置试验	√	√	5.4.11、5.5.6	目测
15	起升机构的噪声测定	√	√	5.4.12	6.2.5.5
16	漆膜厚度	√	—	5.6.3	6.2.11.1
17	漆膜附着力	√	—	5.6.3	6.2.11.2
18	安全制动器试验	√	—	5.4.9	6.2.7
19	防爆性能检查（仅适用于防爆气动葫芦）	√	√	5.8.3.2	6.2.12

7.4 寿命试验

新产品试制定型时应进行寿命试验，试验方法见 6.2.10，试验要求见 5.7。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

每台气动葫芦应在明显的位置上装设标牌，其要求应符合 GB/T 13306 的规定。标牌上至少应标明下列内容：

- a) 制造商名称；
- b) 产品名称；
- c) 产品型号；
- d) 整机工作级别；
- e) 额定起重量；
- f) 起升高度；
- g) 起升速度；
- h) 下降速度；
- i) 运行速度；
- j) 生产日期或编号；
- k) 防爆标志（适用于防爆气动葫芦）；
- l) 执行标准编号。

8.2 包装

8.2.1 气动葫芦包装应符合 GB/T 13384 的规定。

8.2.2 每台产品至少应包括下列随行文件：

- a) 产品合格证；
- b) 产品使用说明书；